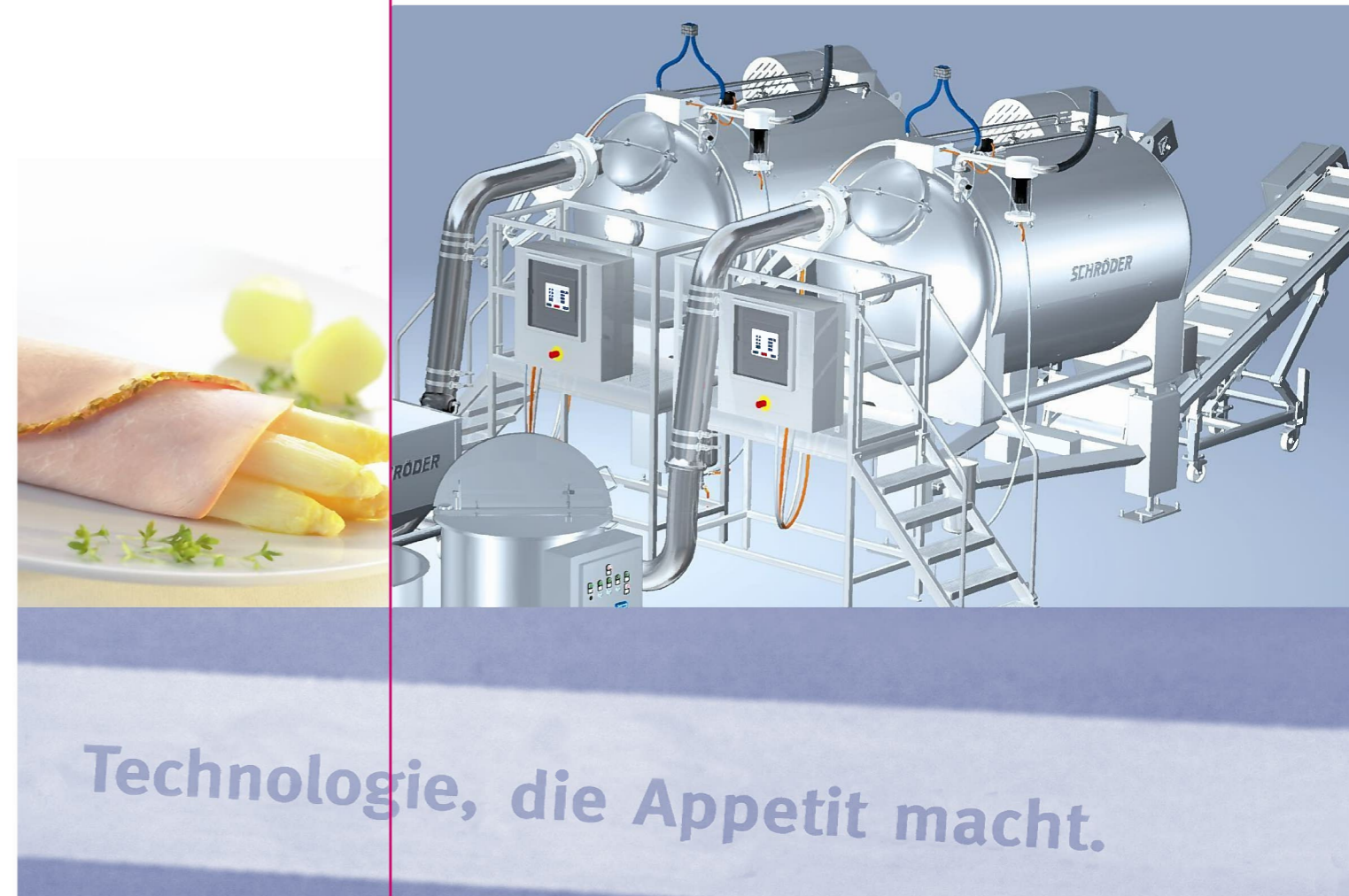


テクニカルデータ

	MAX600	MAX1200	MAX2500	MAX3000	MAX6000
最大容量	600	1200	2500	3000	6000
シリンダー外径(Kg)	1000	1300	1500	4500	4100
全長(ドライブを含む)(mm)	1800	4500	4600	4000	4100
全高(ベースプレート含まない)	—	1700	1900	2000	2400
全高(ベースプレートを含む)	2500	2500	2750	2800	3550
吐出口高さ	740	740	900	900	900
充填口/吐出口	前/前	前/前	前/後	前/後	前/後
電源(ドライブ、真空)	3x200V,N,PE,50Hz 7.5kW	3x400V,N,PE,50Hz 冷却なしで7kW	3x400V,N,PE,50Hz 冷却なしで8kW	3x400V,N,PE,50Hz 冷却なしで10kW	3x400V,N,PE,50Hz 冷却なしで12.5kW
真空ポンプ性能(m³/h)	40	100	100	100	160
冷却液	Pekasol2000	グリコール、食品機械用	グリコール、食品機械用	グリコール、食品機械用	グリコール、食品機械用
冷却要件	冷却容量1500W	製品とマッサージ時間による	製品とマッサージ時間による	製品とマッサージ時間による	製品とマッサージ時間による
標準装備					
2段階バドルシャフト速度	*	*	*	—	—
パワーパネルコントロールPP41	*	*	*	—	—
タッチパネルコントロールMMI-PP220	—	—	—	*	*
オプション装備(有料)					
真空サクシオン リフト/チルト装置	*	—	—	—	—
真空サクシオン リフト/チルト装置 例:コンベアベルト	—	*	*	*	*
スプレータンク	*	*	*	*	*
塩水/マリネサクシオン(外付)	*	*	*	*	*
タッチパネルコントロールMMI PP220 —無段階バドルシャフト速度	*	—	—	—	—
ベースプレート高 700mmから1400mmまで選択可能	—	*	*	*	*
冷却装置	標準装備	*	*	*	*
2ブレードバドルシャフト	*	—	—	—	—
熱交換器	—	*	*	*	*
アングルドプラットフォーム	—	—	—	*	*

MAX Technology



MULTIVAC

マルチバック・ジャパン株式会社

メールお問い合わせ→



本社 〒104-0061 東京都中央区銀座5-9-8
 つくば本社工場 〒305-0883 茨城県つくば市みどりの東10-3

北海道支店 TEL 011-805-2010
 東北支店 TEL 022-398-9101
 名古屋支店 TEL 052-778-9712

大阪支店
 広島支店
 九州支店

TEL 029-828-5057
 TEL 072-646-7828
 TEL 082-849-6502
 TEL 092-558-3001

SCHRÖDER

MAX テクノロジー



MAXテクノロジーによる処理は、スタンドケーシングに水平に取り付けられたパドルシャフトが基本になっています。このパドルシャフトに螺旋状に取り付けられたパドルブレードに、モーターから直接動力を伝達することによってマッサージ効果が得られます。

このパドル配置は、コンテナ内の素材を水平・垂直両方向に動かして均等なマッサージ効果が得られるよう特に考えられたものです。

生産効率の向上

- ・マッサージ時間の短縮
- ・歩留の改善
- ・スライサーリジェクトの低減
- ・マッサージ時間の短縮と高い充填率でシステムの効率的な使用を実現
- ・商品製造工程を合理化するための基礎を提供(生産ライン)
- ・効率の高い冷却システムにより省エネを実現
- ・歩留計算用データ生成機能(デジタル工程制御)

品質の向上

- ・より均質なタンパク質活性化を実現
- ・肉の切断面の「ムラ」発生を防止
- ・より柔らかく、構造的に安定した最終製品を実現



新たな技術

パドルシャフト

パドルブレードは、パドルシャフトに沿って螺旋状に取り付けられています。これによって、マッサージプロセスが強力かつ均等なものとなり、極めて優れた均質性を実現できるので、加工バッチの品質レベルを一定に保つことができます。

塩水吸入システム

塩水吸入システムは低粘性材料(液化添加物など)と高粘性材料(香辛料を含むマリネやエマルジョンなど)の両方を扱うことができ、これらの材料を吸入・供給して、マッサージ材料にスプレーします。

吐出フラップ

新型の吐出フラップを取り付けることにより、吐出側のデッドスペースがほとんどなくなりました。この結果、材料をより均等にマッサージできるようになり、品質維持も容易になりました。

冷却

冷却ジャケットは完全な新設計です。より効率的な冷却液の循環が保証されたことで、処理時間が短縮されました。

デジタルプロセス制御

デジタルプロセス制御システムのタッチスクリーンには処理に関連するプロセスデータ(マッサージ速度と時間、真空レベルと時間、冷却レベルと時間、重量サービス設定・重量測定セル使用、エラー解析、ロック解除)が表示され、スクリーンに手を触れるだけでデータを制御できます。

さらに、製品に合わせて30種類のプログラムの定義・保存・呼び出しが可能です。

また、インターフェースエクステンションを使用すれば、IMAXシリーズのインジェクションシステムとの間でプロセス通信を行なうことができ、プロセスデータを外部のパーソナルコンピュータに保存したり、表示ソフトウェアを使って参照したりすることができます(生産ラインプロセスのモニタリング)。

